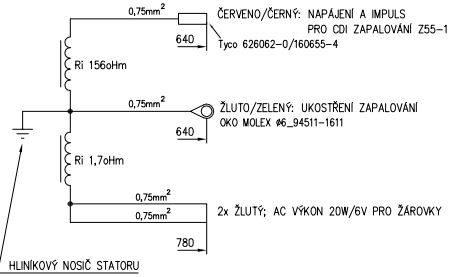


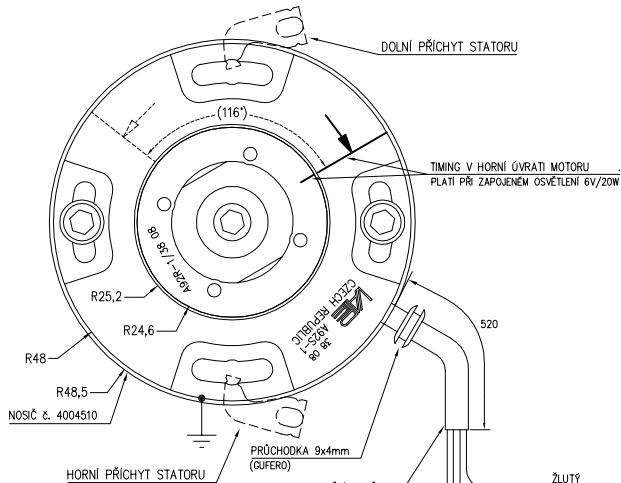
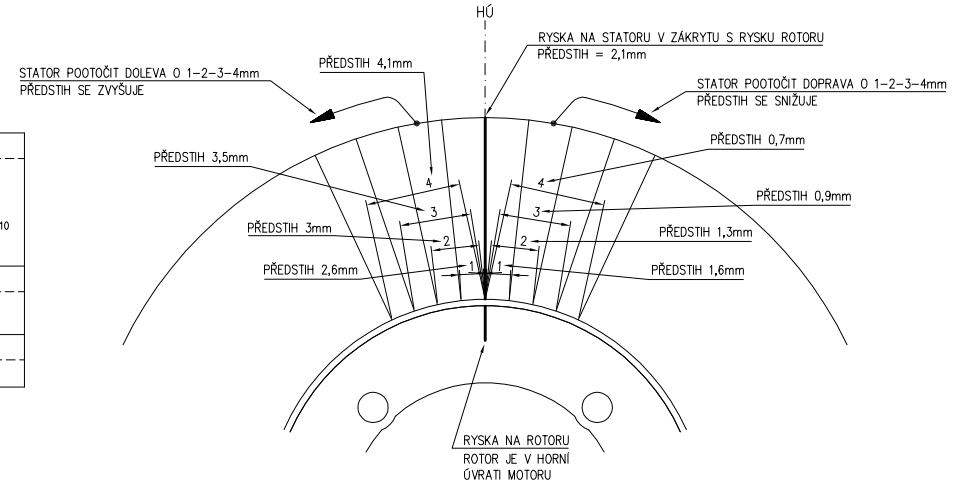
BEZKONTAKTNÍ ZAPALOVÁNÍ PRO JEDNOVÁLCOVÝ DVOUTAKTNÍ MOTOR; AC ZDROJ PRO OSVĚTLENÍ 20W/6V (15W+5W)  
 PRACOVNÍ OTÁČKY 400 AŽ 1800RPM; DVĚ JISKRY ZA OTÁČKU PO 180°; FUNKCE DOPRAVA NEBO DOLEVA  
 NAD 10000RPM CHLADIT ZAPALOVÁNÍ Z55-1 PROUDEM VZDUCHU  
 MAX. PRACOVNÍ TEPLOTA OKOLÍ ALTERNÁTORU 90°C (OKOLNÍ PROSTOR NEBO KOVOVÉ KONTAKTNÍ PLOCHY)

ROTOR JE V HORNÍ ÚVRATI MOTORU; STATOREM SE OTÁČÍ

ZAPOJENÍ STATORU A92S-1

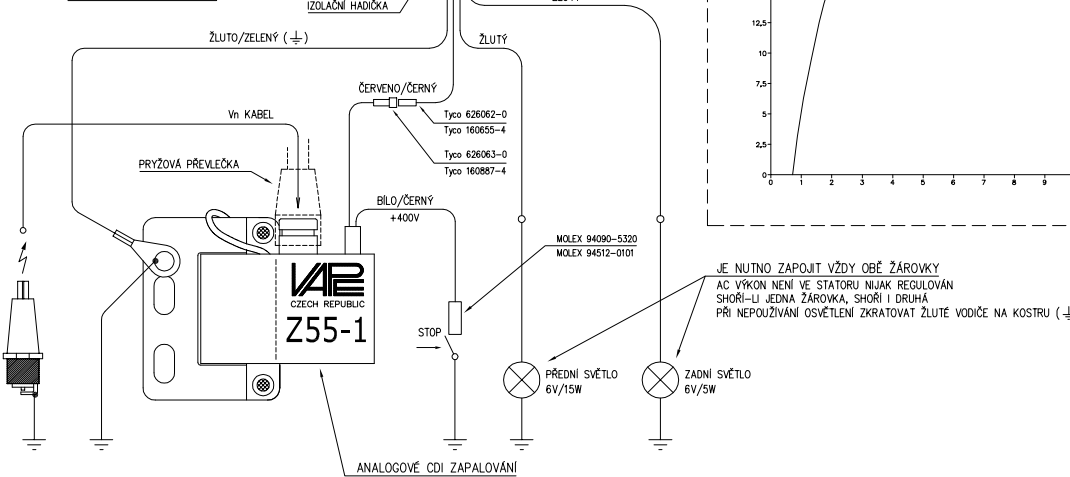
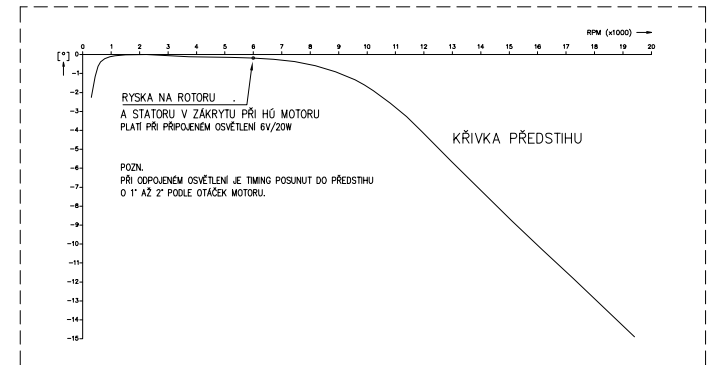
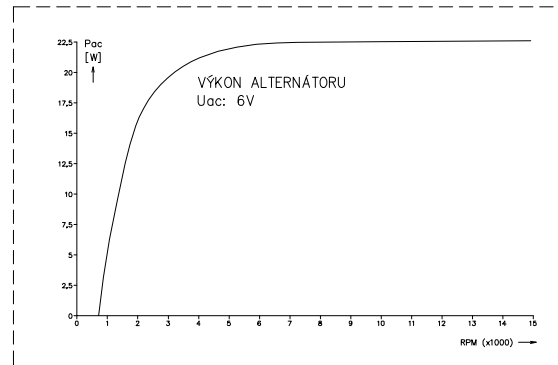


|                             |   |               |
|-----------------------------|---|---------------|
| SZ86<br>SOUPRAVA ZAPALOVÁNÍ | A92-1_ALTERNÁTOR  | A92S-1_STATOR |
|                             | HORNÍ PŘÍCHYT STATORU č. 5001280<br>DOLNÍ PŘÍCHYT STATORU č. 5001270<br>2ks INBUS ŠROUB M5x35_FeZn<br>(STATOR JE NAMONTOVÁN NA NOSIČI č. 4004510<br>POMOCÍ 2ks INBUS M5x35_FeZn;<br>2ks PODLOŽKA M5_FeZn) |               |
|                             | A92R-1_ROTOR<br>INBUS ŠROUB M5x35_FeZn<br>PODLOŽKA ø5,7/ø17/1,8 mm_FeZn   |               |
|                             | Z55-1_ANALOGOVÉ CDI ZAPALOVÁNÍ<br>PRYZŮVÝ Vn PŘEVLEK č. 64066026  |               |



NASTAVENÍ PŘEDSTIHU:

- NAMONTOVAT STATOR A92S-1 DO MOTORU. NEPŘITAHOVAT NAPEVNO PŘÍCHYTÝ STATORU.
  - NAMONTOVAT DO MOTORU ROTOR A92R-1. TENTO NAPEVNO PŘITAHNOU STŘEDOVÝM ŠROUBEM.
  - NATÁČIT MOTOR DO HORNÍ ÚVRATI A V TĚTO POLOZE JEJ DOČASNĚ ZAFIXOVAT.
  - NATÁČIT STATOR A92S-1 RYSKOU DOPRAVA NA RYSKU NA ROTORU A92R-1. V TĚTO POZICI NAPEVNO DOTÁHNOUT PŘÍCHYTÝ STATORU.
  - NYNÍ NASTAVÁ ZÁŽEH V PŘEDSTIHU +2,1mm PŘED HORNÍ ÚVRATI. (JISKRA PŘESKOČÍ VE SKUTEČNOSTI O 22° DŘÍVE NEŽ JE ZÁKRYT RYSEK).
  - POOTÁČÍ-LI SE STATOREM DOPRAVA (VE SMĚRU OTÁČENÍ MOTORU), PŘEDSTIH SE ZMĚŇUJE. POTÁČÍ-LI SE DOLEVA, PŘEDSTIH SE ZVĚTŠUJE. Viz. DETAILS NAHOŘE.
- POZN.  
 (ZAPALOVÁNÍ FUNGUJE SYMETRICKY NA OBE STRANY OTÁČENÍ ROTORU. PŘÍPADNÉ POUŽITÍ TĚTO SKUTEČNOSTI VYUŽIVÁ RYSKU NA STATORU VE SMĚRU DOLEVA. DOSTAVOVÁNÍ KONKRÉTNÍHO PŘEDSTIHU VYUŽIVÁ STEJNÝCH HODNOT JAKO U SMĚRU DOPRAVA. VŠECHNY POSTUPY POOTÁČENÍ STATOREM JSOU ZRCADLOVĚ OBRÁCENÉ).



|   |                |              |       |                |             |             |                          |                  |
|---|----------------|--------------|-------|----------------|-------------|-------------|--------------------------|------------------|
| Kusů  | Název - rozměr | Jakost       | Norma | Tř. odp.       | Hmotnost kg | Povrch drť  | Číslo výkresu - podstava | Pozice           |
| Pazdávka : ANALOGOVÉ CDI ZAPALOVÁNÍ JAWA 50ccm PIONÝR |                |              |       |                |             |             |                          | Povrchová úprava |
| MFFtko  | Systém         | AutoCAD 2000 |       | Číslo kopie    | Změna       | Datum       | Popis                    | Index            |
|   | Kreslil        | Vrbka        |       |                |             |             |                          |                  |
|   | Schválil       | typ SZ86     |       |                |             |             |                          |                  |
|   | Dne            | 14.10.2008   |       |                |             |             |                          |                  |
| Název výkresu   |                |              |       | Nahrazuje v.č. |             | Formát A 3  |                          |                  |
| SOUPRAVA ZAPALOVÁNÍ                                   |                |              |       | Číslo výkresu  |             | Počet listů |                          |                  |
| CZECH REPUBLIC  |                |              |       | A-SZ86         |             | List        |                          |                  |